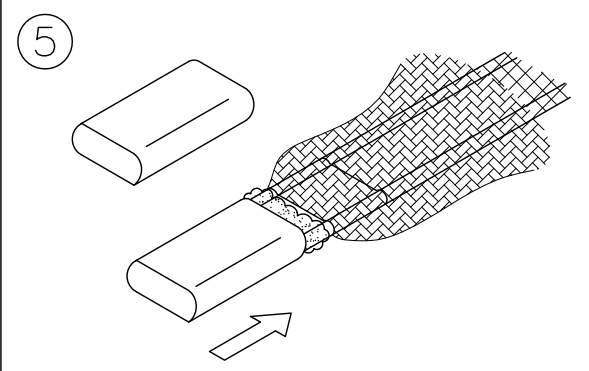
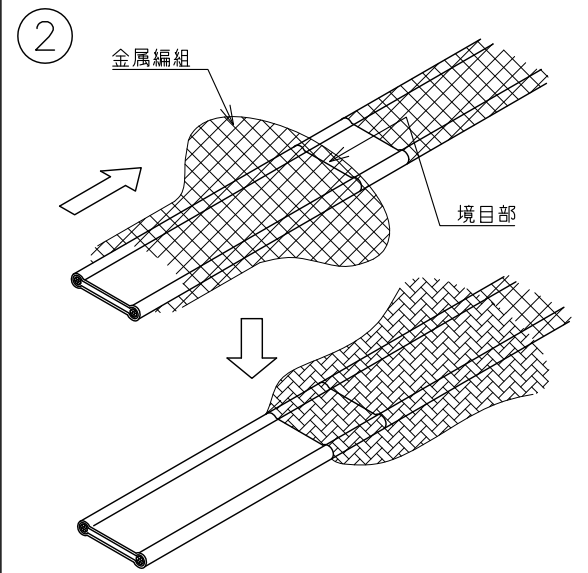


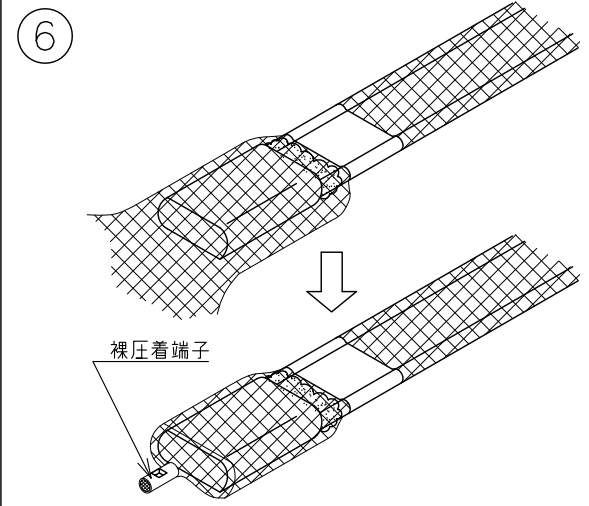
① Fヒータを所要の長さに切断します。末端から65mmの位置の編組をガラスクロス粘着テープで固定します。



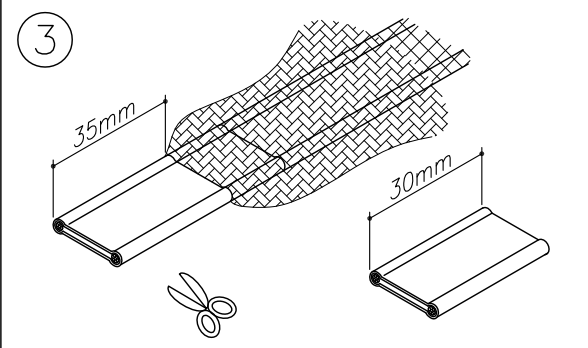
⑤ 気泡が残らない様注意して、小型エンドキャップをゆっくりと被せます。



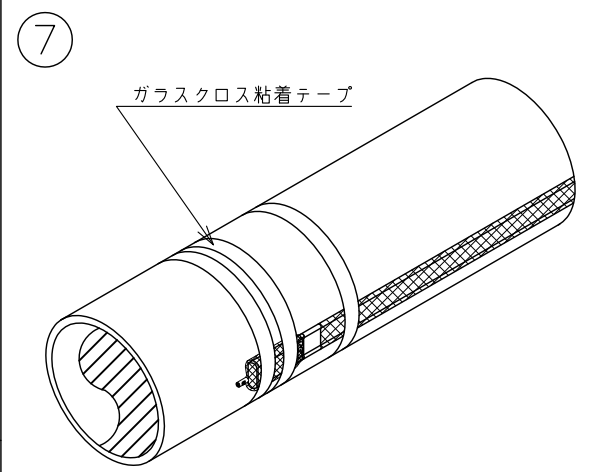
② 金属編組をガラスクロス粘着テープとの境目部方向に押し戻し、ガラスクロス粘着テープの上に引き戻します。



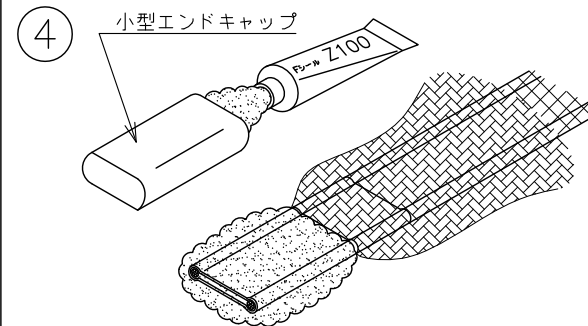
⑥ 編組をたるみの無い様元の位置へ戻しエンドキャップの上を覆う様に、編組末端部を束ね裸圧着端子を使用し圧着します。(この時小型エンドキャップが抜けないう様に注意して下さい。)



③ 末端から30mmのところをFヒータを切断します。(編組は切断しないで下さい。)

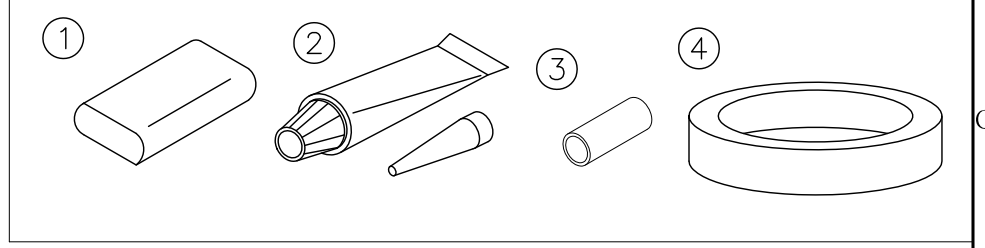


⑦ エンドキャップ部分をガラスクロス粘着テープでパイプにしっかり止めて下さい。さらにFヒータがエンドキャップからずれないようにFヒータもガラスクロス粘着テープで止めます。



④ 小型エンドキャップ(35mm)にシリコンシーラントを十分に充填します。また、Fヒータの末端部分にもシリコンシーラントを塗布します。

NO.	品名	材質	数量	備考
1	小型エンドキャップ	シリコンゴム	1	35mm
2	シリコンシーラント		1	
3	裸圧着端子		1	P-8
4	ガラスクロス粘着テープ		1	



NO.	年月日	記 事	設計	照査	承認
改 訂					
客先					
名称 自己温度制御型Fヒータ 末端処理用キット 施工要領図 HE-1 (Sタイプ)					
製 図	'10.03.26 M.T	工 事 番 号			
設 計		仕 様 書 番 号			
照 査	'10.03.26 H.U	尺 度		NONE	
承 認	'10.03.26 K.S				

図面番号 0

ニチアスエンジニアリングサービス株式会社