

① ジャケット被覆  
65mm

Fヒータを所要の長さに切断します。  
 末端から65mmジャケット被覆をカッター等で剥く。  
 (編組やヒータに傷をつけない様に注意して下さい。)

⑤

気泡が残らない様注意して、小型エンドキャップを  
 ゆっくりと被せます。

⑨

気泡が残らない様注意して、大型エンドキャップを  
 ゆっくりと被せます。

② 金属編組  
境目部

編組をジャケット被覆の境目部方向に押し戻し、ジャ  
 ケット被覆の上に引き戻します。

⑥ 裸圧着端子

編組をたるみの無い様元の位置へ戻しエンドキャップの  
 上を覆う様にし、編組末端部を束ね裸圧着端子を使用  
 し圧着します。(この時小型エンドキャップが抜けない  
 様に注意して下さい。)

⑩ ガラスクロス粘着テープ

エンドキャップ部分をガラスクロス粘着テープでパイプに  
 しっかり止めて下さい。さらにFヒータがエンドキャッ  
 プからずれないようにFヒータもガラスクロス粘着テープで  
 止めます。

③ 35mm 30mm

末端から30mmのところをFヒータを切断します。  
 (編組は切断しないで下さい。)

⑦

先端の裸圧着端子を折り曲げます。

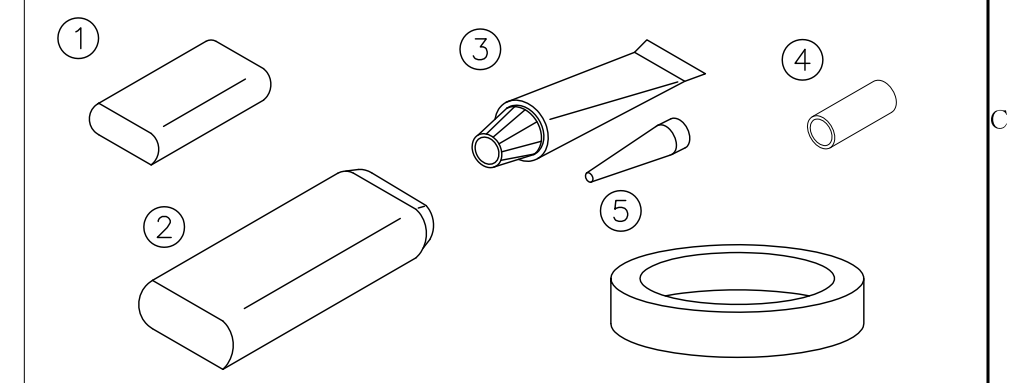
④ 小型エンドキャップ  
シリコンシーラント

小型エンドキャップ(35mm)にシリコンシーラントを  
 十分に充填します。また、Fヒータの末端部分にもシリ  
 コンシーラントを塗布します。

⑧ 大型エンドキャップ  
シリコンシーラント

大型エンドキャップ(70mm)にシリコンシーラントを  
 キャップ容量の半分充填します。また、小型エンドキャ  
 ップの部分にも気泡の入らない様シリコンシーラントを  
 塗布します。

NO.	品名	材質	数量	備考
1	小型エンドキャップ	シリコンゴム	1	35mm
2	大型エンドキャップ	シリコンゴム	1	70mm
3	シリコンシーラント		1	
4	裸圧着端子		1	P-8
5	ガラスクロス粘着テープ		1	



NO.	年月日	記 事	設計	照査	承認
改 訂					
客先					
名称 自己温度制御型Fヒータ 末端処理用キット 施工要領図 HE-1/SJ (SJタイプ)					
製 図	'10.03.26 M.T	工 事 番 号			
設 計		仕 様 書 番 号			
照 査	'10.03.26 H.U	尺 度		NONE	
承 認	'10.03.26 K.S				
図面番号					
ニチアスエンジニアリングサービス株式会社					